

后通过热的氧化铜,将一氧化碳转换成二氧化碳; $\text{SO}_2$  转化成  $\text{SO}_3$  被路吸收。然后,试样气体通过高和低含量  $\text{CO}_2$  红外检测池检测 C 含量。仪器会自动选择最佳的碳量程池体,低含量的 C 由长的  $\text{CO}_2$  检测池检测,反之,高含量的 C 由短的  $\text{CO}_2$  检测池检测,这种量程的选择和切换完全由 Windows 软件控制并自动切换。

## 8 结果的准确度与精密度

对选定的样品进行多次分析,考察分析结果精密度,并进行结果对照,见表 3 和表 4。

表 1 分析结果精密度

样品名称	测定结果		平均值
标样 311*	0.007 38	0.007 46	0.007 44
	0.007 43	0.007 36	
	0.007 53	0.007 48	
标样 501-502*	0.060 7	0.062 8	0.061 5
	0.062 2	0.060 5	
	0.061 4	0.061 7	

专利名称:一种制备高尺寸精度异型钼零部件的方法

专利申请号:CN200510011685.0

公开号:CN1686642

申请日:2005.05.08

公开日:2005.10.26

申请人:北京科技大学

本发明提供了一种高尺寸精度异型钼零部件的方法,属于注射成形技术领域。将重量百分比为 30%~70% 石蜡、15%~35% 高密度聚乙烯、10%~30% 聚丙烯和 1%~10% 硬脂酸混合均匀制得粘结剂,将钼粉末与粘结剂混合成均匀的喂料,喂料中钼粉的体积比为 45%~60%,喂料在注射机上注射成形,注射温度为 120~170℃,注射压力为 80~140 MPa。注射坯体脱脂和预烧结后,在烧结炉中 1900~2300℃ 的温度下烧结,保温 1~10 h,烧结产品经后续处理,得到钼零部件。其优点在于:材料利用率几乎达 100%,制备的钼零部件的致密度大于 95%,尺寸精度在  $\pm 0.3\%$  之内;且生产成本低。

(冶专)

专利名称:阳离子层状材料的用途,含有这些材料的组合物以及阳离子层状材料的制备方法

专利申请号:CN03815092.1

表 2 分析结果准确度(结果对照)

样品名称	本法测定	力可公司测定
钼粉 T07062	0.003 12	0.003 22
	0.003 41	0.003 31
	0.003 23	0.003 40
	0.002 21	0.002 36
钼棒 T07068	0.002 35	0.002 24
	0.002 26	0.002 28

由以上可以看出分析结果的精密度和准确度比较理想,可满足分析要求。

## 9 结 论

利用以上分析方法与适量的助溶剂,可以在 CS-600 型高频红外碳硫联测仪上准确测定钼粉及钼板、钼棒、钼条、钼电极等钼制品中的 C、S 含量,并且分析速度快,一般分析一个试样只需 1 min 左右,为车间及时调整工艺提供了第一手资料,为很好地指导生产起到了积极的作用。

公开号:CN1692077

申请日:2003.06.24

公开日:2005.11.02

申请人:荷兰阿克佐诺贝尔股份有限公司

本发明涉及阳离子层状材料在在烃转化、提纯或合成工艺如硫化催化裂化工艺中的用途。所述阳离子层状材料特别适合降低  $\text{SO}_x$  和  $\text{NO}_x$  的排放并降低燃料如汽油和柴油中的硫含量和氮含量。本发明还提供了一种制备阳离子层状材料的新方法,该方法避免了使用金属盐并且不需要形成阴离子粘土作为中间体。

(冶专)

专利名称:低热膨胀材料

专利申请号:CN200480000336.2

公开号:CN1697790

申请日:2004.01.13

公开日:2005.11.16

申请人:日本松下电器产业株式会社

本发明涉及一种可适用于各种用途的低热膨胀材料,它基本上由组成式  $\text{RM}(\text{QO}_4)_3$  所示晶体构成,其中,R 表示 Zr 和 Hf 中的至少一种,M 表示 Mg、Ca、Sr、Ba 及 Ra 中的至少一种,Q 表示 W 及 Mo 中的至少一种。

(冶专)