

中国电解金属锰工业现状

谭柱中*

(1. 全国电解金属锰厂长(经理)联谊会, 湖南长沙 410005 2. 贵州大龙锰业有限责任公司, 贵州玉屏 554001)

摘要 :阐述了 2004 年中国电解锰工业所取得的可喜进展及电解锰行业的现状,指出了中国电解锰行业 2004 年存在的问题。

关键词 :电解金属锰;工业;现状

中图分类号 :TF111.52 **文献标识码** :A **文章编号** :1002-4336(2005)02-0005-02

2004 年中国电解金属锰(下简称电解锰)工业比 2003 年又取得了更大的发展,生产能力和产量都有大幅增长。是中国电解锰生产以来增幅最大的一年。同时在节能、降耗、资源利用和环境保护等方面都取得了可喜的进展。我国电解锰工业已开始按可持续发展的经济增长模式,抛弃“大量生产、大量浪费、大量废弃”的传统增长模式,走资源节约型的发展道路。

2004 年我国投产的电解锰企业比 2003 年增加 31 个。生产能力增加 32 万 t。我国电解锰的生产能力达到了 93.27 万 t。

2004 年我国电解锰的产量达到 49.40 万 t。比 2003 年增加 16.86 万 t,为 2003 年产量的 151.81%。

2004 年中国电解锰出口达到 26.96 万 t,比 2003 年增加 10.46 万 t,为 2003 年出口量的 163.39%,是我国电解锰从 1986 年开始出口以来最多的一年。

2004 年我国电解锰的单位产量的电能消耗继续降低,部分企业的电能消耗已降低到 6 000~6 200 kW·h/t。比 2003 年全国电解锰企业的平均电能消耗降低了近 500 kW·h/t。二氧化硒的用量已由 2003 年的 2.5 kg/t 降低到 1.6~1.8 kg/t。部分企业最低用量已达到 1.2~1.4 kg/t。无铬钝化剂已成功应用于工业生产,多数企业的生产废水已实现闭路循环。

2004 年的中国电解锰工业虽然取得了很大的

发展,但存在的问题也很突出,主要表现为:

生产规模增长仍然过快,发展仍处于无序状态,盲目建设,低水平重复建设还相当严重。一些投资者不考虑锰矿石、电力、二氧化硒的供应紧张以及市场趋近饱和的状况随意扩大生产规模和新建电解锰企业。使原本已经供应很紧张的锰矿石、二氧化硒、电力等供应更为紧张。2005 年我国电解锰新建企业还有 23 家,在建的生产能力为 28 万 t。到 2005 年年底,我国电解锰企业的总生产能力将达到 120 万 t。电解锰的市场虽会有一定的增长,但会远低于生产能力的增长。因此,2005 年我国电解锰的市场形势不容乐观,价格会比 2004 年有明显下降。

湖南、贵州、重庆、广西等 4 省、区是我国电解锰的主要产地,2004 年的产量分别为 20.60,10.53,12.20 万 t 和 3.30 万 t。锰矿石、二氧化硒、电力供应紧张仍然是制约中国电解锰发展的主要因素,在湖南湘西、贵州铜仁、重庆秀山等地矿石供应尤为紧张,价格不断上扬,而矿石的品位却在不断下降。许多企业的生产成本仅矿粉一项就已超过 5 000 元/t。比去年同期增加了 800 元以上。

电力供应 2005 年有可能会比 2004 年有所改善,但仍不可能完全满足要求,尤其是在枯水季节。

二氧化硒供应仍会持续偏紧,只有当大多数企业二氧化硒用量降低到 1.5 kg/t 左右以及部分企业改用其它添加剂时才会得到明显的改善。

2005 年制约中国电解锰工业发展的一个新的因素将会是市场需求。由于生产能力的过快增长,

* 收稿日期 2005-03-18

作者简介:谭柱中(1939-),男,湖南省连源人,全国电解金属锰厂长联谊会会长,全国锰矿企业矿长(经理)联谊会会长,贵州大龙锰业有限责任公司董事长,广西湘福锰业有限责任公司董事长,教授级高级工程师,享受政府津贴的、有突出贡献的专家,手机:13974881056,13877804333。

市场需求已不适应,供大于求的局面将会迫使部分生产成本过高的企业停产。

在经历了几年的高额利润之后,我国电解锰工业将会迎来一段微利的时期,部分企业甚至会出现亏损。但是,对拥有矿山,管理又好的企业,电解锰

的生产仍然可以发展和获得好的利润。

参考文献:

- [1] 谭柱中.中国电解金属锰工业可持续发展面临的问题及对策[J].中国锰业(2004,2(3)):1-3.

EMM Industry in China

TAN Zhu-zhong

(Association of National EMM , Changsha , Hunan 410005 , China ;
Guizhou Dalong Mn-industry Co. , Ltd , Yuping , Guizhou 554001 , China)

Abstract : This article analyses the excellent achievements in EMM industry made in 2004 , also the current situation existing in EMM. At last , the author points out there still were some problems in 2004 in EMM industry of China.

Key words : EMM ; industry ; current situation
