

# 浅析电解金属锰出口存在的问题及对策

曾 伟

(常德海关,湖南 常德 415000)

摘 要 经过近几年来发展,我国已成为世界上最大的纯锰生产和出口基地,电解金属锰的产量和出口量均居世界第一,然而,也应看到其中存在的诸多问题。文章简要介绍了我国电解金属锰出口“量增价减”的不利现状,分析了问题产生的原因,并提出了应采取的种种措施。

关键词 电解金属锰;出口;问题;措施

中图分类号:F402 文献标识码:C 文章编号:1002-4336(2006)03-0019-02

## 1 现状

目前我国纯锰主要通过电解法和还原法制得,而以电解法制得的纯锰约占纯锰制取总量的 95% 以上。近年来,经过发展,我国已成为世界上最大的纯锰生产和出口基地,电解金属锰(以下简称电解锰)产量和出口量均居世界首位(见表 1)。2005 年我国电解锰出口量达 28.5 万 t,同比增长 5.6%,占有全球近 90% 的市场份额。

表 1 2000~2005 年我国未锻造锰产量及出口量情况 万 t

项目	年 份					
	2000	2001	2002	2003	2004	2005
产量	12.3	15.2	21.2	32.5	49.4	56.6
出口量	8	11.6	12	16.5	25.5	28.5

2005 年年初以来,我国在电解锰出口量持续增长的同时,出口价格却持续走低,FOB 国内主要口岸价格从 2005 年初的 1 600 美元/t 下降至 2006 年 3 月的 1 050 美元,降幅高达 32%(见表 2)。电解锰市场行情的持续下跌,一方面经营厂家无利可图,另一方面,混乱无序的市场竞争,导致乱采滥挖,矿产资源浪费现象大量存在,使有限的资源出现加速消耗趋势。

## 2 问题

随着价格持续走低,行业发展中存在的问题日益凸显。据调查主要存在以下问题:

(1)盲目扩产,人为造成供求严重失衡。目前,发展过快的生产能力与发展相对缓慢的市场需求之间矛盾日益突出。据了解,至 2005 年底,电解锰产能已达 110 多万 t,同比增长了 21%。2006 年上半年,又有近 20 万 t 产能投入。而与此形成对比的是,市场需求增长减缓。2005 年全球市场需求仅 60 万 t 左右,行业整体开工率不足 60%,到 2006 年年底,电解锰产能将达 120 万 t 以上,届时供求矛盾将更为突出。

(2)企业生产集中度低,生产及经营企业数量众多,各自为阵成为行业普遍特征。目前该行业产能最大已达 5 万 t/a,在 2004 年涨价风潮中仓促上马的企业大多数规模过小,行业整体集中度低。在现有的电解锰生产企业中,除了少数企业具有较强的竞争力外,多数企业缺乏实力。由于生产及经营企业数量过多,因此,价格协调难以实现,无人愿意通过限产等措施,稳定产品市场价格,降价成为企业参与市场竞争的主要手段,直接引发价格大幅走低。如湘西自治州在其主管海关备案进出口收发货人

表 2 2005 年以来我国未锻造锰出口价格走势

美元/t

项目	2005 年												2006 年		
	1 月	2 月	3 月	4 月	5 月	6 月	7 月	8 月	9 月	10 月	11 月	12 月	1 月	2 月	3 月
FOB 价格	1 580	1 599	1 597	1 575	1 540	1 472	1 447	1 425	1 432	1 458	1 434	1 386	1 280	1 120	1 050

收稿日期:2006-06-30

作者简介:曾伟(1969-),男,湖南常德市人,工程师。

有55家,其中经营电解锰出口的达41家。

(3)不合理的开采利用锰矿资源,造成资源大量浪费。以我国目前的锰矿资源平均品位及现有技术水平来看,每生产1t电解锰,正常消耗约6t锰矿粉,目前多数矿山的矿石回采率低于60%,低品位矿石大量被抛弃,每生产1t纯锰,消耗矿粉近8t,加上采矿和冶炼环节矿粉资源存在大量的浪费现象,目前,我国电解锰年消耗成品锰矿石约500万t,相当于每年消耗掉一座较具规模的中型矿山,锰矿石供应日趋紧张,正逐步成为制约我国锰工业发展的瓶颈。

(4)国家政策的变化对电解锰行业发展形成潜在压力。2005年下半年以来,人民币汇率升值及退税政策的调整在外部环境上对该行业发展形成双重压力,同时这种形势在短期内很难改变。

(5)环保治理任重道远。由于电解锰生产过程中排出“三废”量大,治理工作任务繁重,少数企业甚至对“三废”没经处理就直接排入江河,造成周边地区环境污染。2005年底,国家环境保护总局对湘、渝、黔3省、市交界的湖南花垣、重庆秀山、贵州松桃3县电解锰厂进行了强制性环保整治,至今尚未完全经过环保验收,其它未实施整治地区的锰厂存在的问题就更多,要使全部企业环保达标,仍需较长的时间。

### 3 措施

建议采取以下措施:

(1)加强产业政策完善和行业规划布局指导。以政策推进产业合理布局,有序发展。加强市场信息发布,引导企业投资行为。对电解锰行业,坚持升级改造与淘汰落后相结合,建立并完善政策支持下的市场退出机制。加快锰工业行业协会建设,加大行业监管力度。一方面通过行业协会牵头,对我国电解锰生产及经营实行统一协调管理;另一方面,要

让行业自律机构充分发挥作用,促进行业自律,规范发展。

(2)引导发展产业集团,鼓励综合利用资源,提高产业竞争力。有关部门可为企业兼并重组创造有利条件,支持企业联合重组,组建具有国际竞争力的产业集团,实现优势互补,提高产业集中度。通过提高产业集团的创新能力,推动产业集团升级。同时,鼓励电解锰企业进行技术改造,提高资源利用率。

(3)加强环保执法,淘汰落后能力。严格执行环保标准,由国家环境保护总局定期公布环保不达标电解锰企业名单,限期坚决进行治理,淘汰落后的锰生产能力。贯彻《清洁生产促进法》、《节约能源法》等法规,促使企业清洁生产,节能降耗,并依照《清洁生产审核暂行办法》进行清洁生产审核。利用国债资金等多种融资渠道,支持企业的环保、节能改造。

(4)整顿锰矿开采秩序,合理开发国内资源。有关部门应加强对锰矿业实行审批管理,严格执行勘查许可证和采矿许可证审批制度,从锰矿查勘、发证、开采等方面务求严格规范,制止乱采滥挖、无证开采行为。对现有破坏资源、污染环境和不符合安全生产条件的矿点依法予以关闭。同时,加强对锰资源储量进行动态监测,加大勘探力度,增加后备资源,开发低品位锰矿利用新技术,提高资源利用率。

(5)积极实施全球资源战略,鼓励开发海外资源,拓宽利用国外富锰矿资源渠道。目前,国内锰矿富集区可供开采的锰矿正呈加速耗竭态势,此外,国内锰矿资源“贫、细、杂”,难以在数量和质量上满足工业要求。建议扩大国外富锰矿进口,同时,鼓励有实力的企业境外办厂,在国外锰矿资源丰富地区建立稳定的锰矿供应基地,减缓我国有限的锰矿资源被加速消耗。同时,加强锰矿进口协调和监管,发挥行业组织作用,降低采购成本,规避市场风险,确保我国锰业实现长期可持续稳定发展。

## On the Problems and Measurement of EMM's Export

ZENG Wei

(Changde Customs, Changde, Hunan 415000, China)

**Abstract:** We have become the largest export base in Mn-product in the world after the development of recent years. The quantity of production of EMM and its output both stand first in the world. But there are some problems in it. The article tells of a current situation of “quantity higher and price lower” in our EMM. After an analysis the author suggests some measurements to be faced against.

**Key words:** EMM; export; problems; measurement