

# 铌 锰 铁 合 金

Mn-Nb-Fe alloy

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了铌锰铁合金的技术要求、试验方法、检验规则、包装、贮运、标志和质量证明书。

本标准适用于以含铌中贫铁矿及含铌平炉钢渣为原料,经碳热法冶炼可供炼钢和铸铁作添加剂的铌锰铁合金。

## 2 引用标准

GB 4010 铁合金化学分析用试样采取法

GB 4332 铁合金化学分析用试样制备法

GB 3650 铁合金验收、包装、贮运、标志和质量证明书的一般规定

## 3 技术要求

3.1 铌锰铁合金按铌、锰及杂质含量不同分为 12 个牌号,其他学化分应符合下表的规定。

牌号	化学成分				铌磷比 Nb/p			
	Nb	Mn	Si	C	Fe			
			不大于					
FeMn 50 Nb 17	16~18	40~60	3	8	余量	10	7	>5
FeMn 30 Nb 17	16~18	20~<40						
FeMn 50 Nb 15	14~<16	40~60						
FeMn 50 Nb 15	14~<16	20~<40						
FeMn 50 Nb 13	12~<14	40~60						
FeMn 50 Nb 13	12~<14	20~<40						
FeMn 50 Nb 11	10~<12	40~60						
FeMn 50 Nb 11	10~<12	20~<40						

3.2 需方对化学成分有特殊要求时,由供需双方协商解决。

### 3.3 物理状态:

3.3.1 铌锰铁合金呈暗灰色的块状,其粒度为 15~60mm。允许有 3~15mm 的碎块,但不得超过总重量的 5%。

3.3.2 铌锰铁合金表面应光洁,表面及断面不得有明显的非金属夹杂。

#### 4 试验方法

- 4.1 取样：铌锰铁合金化学分析用的试样采取按 GB 4010 的规定进行。
- 4.2 制样：化学分析用试样的制取按 GB 4332 的规定进行。
- 4.3 化学分析方法：铌锰铁合金的化学分析方法暂按各生产厂现分析方法进行。如有异议，可由双方协商解决。

#### 5 检验规则

- 5.1 铌锰铁合金产品的质量检查与验收应符合 GB 3650 的要求。
- 5.2 组批：每批产品由同一牌号组成。

#### 6 包装、贮运、标志和质量证明书

- 6.1 包装：产品装入干净的密封铁桶内。经供需双方协商也可装入内衬塑料袋的编织袋中，包装件重量不大于 50kg。
- 6.2 贮运、标志和质量证明书应符合 GB 3650 的要求。

---

#### 附加说明：

本标准由冶金工业部情报标准研究总所提出。

本标准由包头钢铁公司负责起草。

本标准主要起草人李信华、陶桂茹、佟刚。

本标准水平等级标记 GB 10131-88 1